

GENERADOR DIESEL FICHA TÉCNICA



GENERADOR DIESEL HYUNDAI
Desarrollado por Cummins
Modelo: **82HYLG125C**

1. DATOS GENERALES

CARACTERÍSTICA	UNIDAD DE MEDIDA	VALOR	
Potencia Prime	KW/KVA	91	114
Potencia Standby	KW/KvA	100	125
Frecuencia	Hz/rpm	50	1.500
Voltaje	V	400	230
Corriente	A	164	
Conexión	/	3P 4W/Y	
Factor de Potencia Nominal	/	0.8	
Abierto (LxAxA)	mm	2.200x940x1.480	
Abierto (Peso)	Kg	1.180	
Cerrado (LxAxA)	mm	2.800x1.100x1.470	
Cerrado (Peso)	Kg	1.630	



- Todas las fichas basadas en ISO 3046, altitud 1000m (3281ft), presión barométrica 100kPa (29.53inHg), temperatura del aire 25°C (77°F), humedad relativa 30%.
- Por favor contactar con ingenieros HYUNDAI para la correcta selección de capacidad del generador cuando la carga aplicada no reúna los estándares referidos.
- Generadores diesel HYUNDAI cumple con los estándares: ISO8528, ISO14000, ISO3046, GB755, BS5000, VDE0530, IEC34-1.

GENERADOR DIESEL

FICHA TÉCNICA

2. CONFIGURACIÓN ESTÁNDAR

Motor	Cummins, incluye filtros de aire, filtros de gasolina, filtros de aceite, motor de arranque y alternador de carga, etc.
Alternador	HYUNDAI brushless alternador AC.
Radiador	50°C, Tapa de protector del ventilador.
Estructura base	≤ 500KW: base montada en tanque de gasolina, almohadillas anti vibración, soporte de batería.
Cortacircuitos	≤1250A : Caja modular cortacircuitos (MCCB)
Sistema de control	Com AP AMF25
Bateria	Baterías secas de libre mantenimiento, disponible para 6 inicios bajos las condiciones iniciales: conexión de cables.
Accesorios de instalación	Flexible, codo y flange, silenciador de escape, etc.
Herramientas	Estándar HYUNDAI
Documentos	Dibujo circuito eléctrico, operacional y manual de mantenimiento, certificación, etc.

GENERADOR DIESEL

FICHA TÉCNICA

3. DATOS DEL MOTOR

Modelo del motor	6BTA5.9-G2	Potencia del motor	116 kW
Aspiración	Turbo Aspiración y post enfriado	Desplazamiento	5.9 L
Tipo	en línea	Diámetro x Carrera	102x120 mm
Nº de cilindros	6	Índice de compresión	17.3:1
Tipo de regulación	Regulación electrónico	Velocidad nominal	1.500 RPM
Sistema de Combustible			
Consumo de Combustible	27 l/h	Consumo de combustible 30I/h	Potencia Standby
Potencia Prime			
Combustible	Diesel	Sistema de Inyección	BYC A
Capacidad de estanque	Tipo abierto 230 L	Tipo silencioso	280 L
Sistema de Lubricación			
Capacidad de aceite lubricante	16.4 L	Consumo de aceite lubricante	0.081 l/h
Lubricante	API CF-4 15W40	Máx. Temperatura	121°C
Sistema Refrigerante			
Capacidad del refrigerante	25.9 L	Máx. Temp. del tanque superior:	100 °C
Termostato rango estándar (modulación)	82 - 95 °C	Tipo de controlador del ventilador:	Eje de transmisión para ventilador
Volumen de aire de salida	248 m3/min	Potencia del ventilador	2.7 kW
Sistema de Consumo de aire			
Capacidad de consumo de aire	6.72/7.08 m3/min	Presión de aire	3.7 kPa
Sistema de Salida			
Flujo de gas de escape	18.3/20.04 m3/min	Máx. Presión trasera	10 kPa
Temperatura del gas de salida	≤565 °C	Tamaño del tubo de salida	φ76 mm
Sistema de Arranque			
Modo inicial	DC24V Inicio eléctrico	Batería	120x2 Ah

GENERADOR DIESEL FICHA TÉCNICA

4. DATOS DEL ALTERNADOR

Modelo de alternador	SLG224D	Rango potencia	91/114 kW/kVA
PF.	0.8	Voltaje	400/230 V
Fase	3	Frecuencia	50 Hz
Conexión	3P4W/Y	Rodamiento	Rodamiento Simple
Paso del bobinado	2/3	Clase de protección	IP21
Clase de aislamiento	H/H	Eficiencia	90.80%
Tel. Influencia	TIF: <50	Regulación Voltaje	±1.0%
Coeficiente armónico	THF: <2%	AVR	AS440
Ajuste de amplitud de voltaje	≥±5%	Sistema de excitación	Autoexcitado

5. DATOS DEL SISTEMA DE CONTROL

Características Principales

AMF 25

Principales fallas del controlador inicial

- 3 entradas análogas configurables
- Entrada de sensor magnético
- Terminal pre excitación D+
- 7 entradas binarias
- 7 salidas binarias
- Controles GCB y MCB

Funciones de teclas

Función AMF 3 fases

- Sobre/baja frecuencia
- Sobre /bajo voltaje
- Over/Under voltage
- Configuración de entrada
- Configuración de salida
- Medición de voltaje Gen./Mains
- Medición de corriente
- Medidor kW/kWh
- Historial de Archivos
- RTC con batería

MODELO A MF25



- 8 indicadores analógicos
- Interfaz RS232
- Interfaz moderna
- Interfaz MODBUS
- Monitor remoto
- Cummins MODBUS
- Control GCB/MCB con retroalimentación
- Cargador de batería con circuito alterno
- Soporte de internet (con IG-IB)

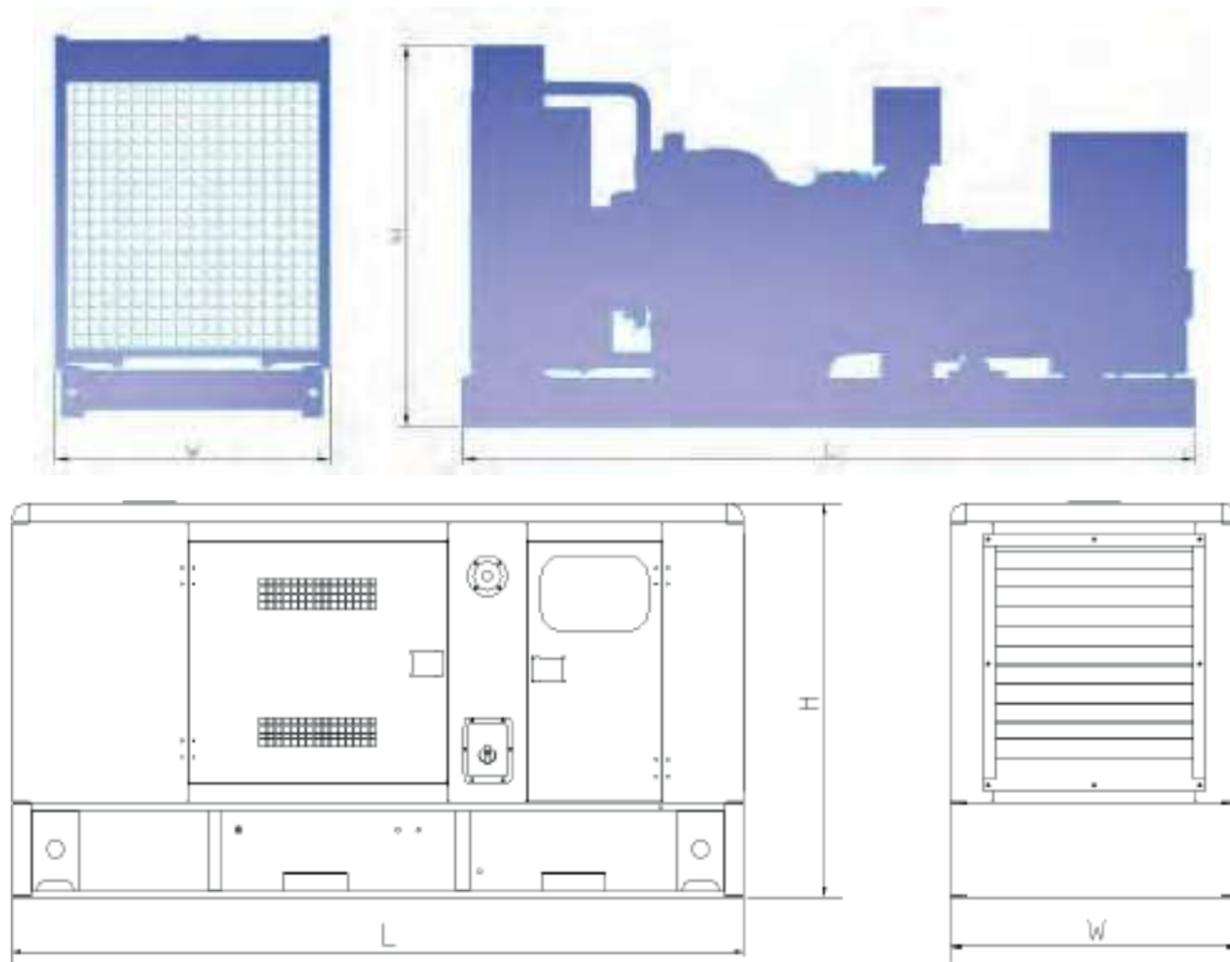
Para mas información, por favor visite el sitio oficial.

GENERADOR DIESEL FICHA TÉCNICA

6. POLÍTICAS DE GARANTÍA

1. La garantía está disponible por un año o 1.200 horas de trabajo (de acuerdo a lo que suceda primero). Para mayor información revisar "Manual de garantía Generador Diesel HYUNDAI".
2. El uso de partes (filtros), su incorrecta operación y las fallas de mantención son excluidas de las políticas de garantía.

7. DIBUJO (SOLO PARA PROPÓSITOS DE ILUSTRACIÓN)





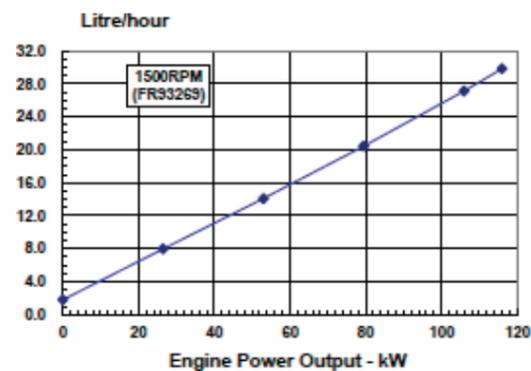
OPERACIONES TECNICAS

Modelo de motor: 6BT5.9-G2
Curvas y Ficha de datos: FR93269
 REV 00 24OCT2012

Datos de rendimiento del motor del generador MOTORES DONGFENG CUMMINS		Modelo básico del motor: 6BT5.9-G2 FR93269		FR93269 @ 1500RPM & 1800RPM		
				Configuración D403050DX02	Código CPL CPL: 2697	Revisión 24/10/2012
Índice de compresión: 17.3:1 Diámetro: 102 mm Carrera: 120 mm Certificación de emisión: MEP ETAPA I Regulación del regulador: ≤ 3%		Aspiración: Turbocargado & Post enfriado Desplazamiento: 5.9 L Nº de cilindros: 6 Sistema de combustible: FR92632: BYC A/GAC 24 V				
Todos los datos se basa en el funcionamiento del motor con el sistema de combustible, bomba de agua, y 15,2 In. H ₂ O (3,7 kPa) bajo la restricción de aire de admisión con 5,98 In. (152mm) en diámetro interior, y con 3 In. Hg (10 kPa) de restricción de escape con 4,02 In. (102mm) en diámetro interior. Esto no incluye alternador, ventilador, equipo opcional y componentes accionados. La base de datos de flujos refrigerante y rechazos de calor en refrigerantes es un 50% de etileno/glicol y 50% agua. Todos los datos están sujetos a cambios sin previo aviso.						
Velocidad del motor	Potencia Standby		Potencia Prime		Potencia Continua	
RPM	kW	HP	kW	HP	kW	HP
1.500	116	155	106	142	56	75
1.800	132	177	120	161	TBD	TBD

Datos de rendimiento del motor @ 1500 RPM

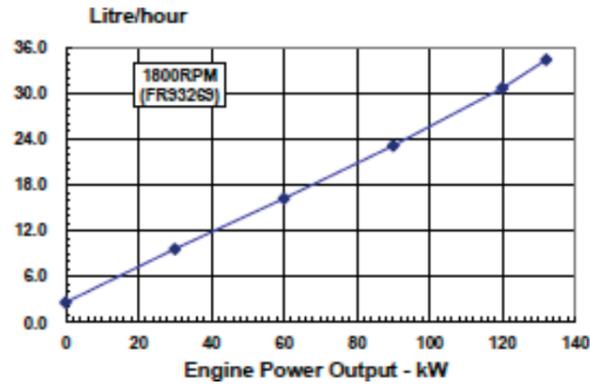
POTENCIA DE SALIDA			CONSUMO DE COMBUSTIBLE	
%	kW	HP	g/kW.h	L/h
POTENCIA STANDBY				
100	116	155	212	30
POTENCIA PRIMA				
100	106	142	211	27
75	80	107	212	20
50	53	71	219	14
25	27	36	248	8
POTENCIA CONTINUA				
100	56	75	218	15





Datos de rendimiento de motor @ 1800 RPM

POTENCIA DE SALIDA			CONSUMO DE COMBUSTIBLE	
%	kW	HP	g/kW.h	L/h
POTENCIA STANDBY				
100	132	177	215	34
POTENCIA PRIMA				
100	120	161	211	31
75	90	121	212	23
50	60	80	223	16
25	30	40	264	10
POTENCIA CONTINUA				
TBD	TBD	TBD	TBD	TBD



Las curvas mostradas anteriormente representan las capacidades de rendimiento de los motores en bruto, obtenidos y corregidos en acuerdo con GB/T18297 en condiciones de 100 kPa (29,61 in. Hg), presión barométrica [80 m (263 ft.) altitud], 25 °C (77 °F) entrada de la temperatura del aire y 1 kPa (0,30 in. Hg) presión de vapor de agua con No. 0 combustible diesel. El motor puede ser operado sin cambiar el ajuste de combustible de hasta 2200 m (7218 ft.) de altitud.



Datos generales de motores

Peso aproximado del motor..... Kg 435
 Momento de inercia de los componentes de rotación (sin volante).....Kg*m² 0,25
 Centro de gravedad de la cara posterior del bloque.mm 391
 Centro de gravedad por encima de la línea central del cigüeñal..... mm 155
 Cigüeñal cojinete de empuje del límite de carga
 - Máxima intermitente.N 3425
 - Máxima continua..... N 1112

Montaje del motor

Momento máximo (estático) Doblado al soporte frontal para montaje en superficie... N*m 435
 Momento máximo (estático) Doblado al lado del cojín de montaje en superficie..... N*m TBD
 Máxima (estática) momento de flexión en la cara posterior del bloque N*m 1356
 -Eje de balanceo. Kg*m² 16,5
 -Eje de cabeceo. Kg*m² 41,1
 -Eje de guiñada.....Kg*m² 35,4

Sistema de escape

Máxima presión trasera..... kPa 10
 Tamaño normal aceptable del tubo de escape..... mm 75
 Peso máximo soportado estático en la salida de brida del turbocompresor..... N*m 13,5
 Aislamiento aceptable del colector de escape Si/No No
 Aislamiento aceptable del Turbocompresor..... Si/No No

Sistema de entrada de aire

Restricción máxima de entrada de aire con filtros de aire de trabajo pesado
 Elementos sucios..... kPa 6
 Elementos limpios..... kPa 3,7
 Capacidad de retención mínima de suciedad con el limpiador de aire en trabajo pesado. g/cfm 53
 Elevación de temperatura máxima de ambiente a la entrada del turbocompresor°C 17
 Tamaño recomendado de admisión de tubería (diámetro interno)..... mm 76



Sistema de lubricación

Presión del aceite del motor para los dispositivos de protección del motor

Ralentí (Mínimo).....kPa 207

Controlador de velocidad (Máxima)..... kPa 345

Temperatura máxima del aceite..... °C 121

Capacidad de aceite con OP 9006 en el colector de aceite: Alta - Baja.....

litros 14,2 - 12,3

Mínima capacidad requerida de los sumideros con filtros del sistema de lubricación litros 16,4

Angulo estándar del colector de aceite (Los valores indicados son para funcionamiento intermitente solamente)

- Frontal hacia abajo.° 40

- Frontal hacia arriba..... ° 40

- Lado a lado..... ° 40

Sistema de combustible

Tipo del sistema de inyección.BYC A Inyección directa

Máxima restricción en la bomba de elevación..... kPa 13,6

Cabezal máximo admisible en el inyector de línea de retorno (Consiste en la carga de fricción y la carga estática)..... kPa 67,7

Flujo total de drenaje (Constante para todas las cargas)..... litros/hr 30

Sistema de enfriamiento

Capacidad de enfriador - solo motor..... litros 10

Máxima carga del refrigerante de rozamiento externo en motor.. - 1800 rpm.kPa 35

-1500 rpm. kPa 28

Carga estática máxima de refrigerante por encima de la línea central del cigüeñal del motor. m 14

Rango estándar del termostato (Modulación)..... C° 82-95

Mínima presión del tapón.....kPa 69

Máxima temperatura del tanque principal para poder Stanby/prime..... C°104/100



Sistema eléctrico

Motor de arranque (Trabajo pesado, Acción positiva)..... volt 12V 24V
 Sistema de carga de batería, negativo a tierra..... ampere 63 40
 Resistencia máxima admisible del sistema de arranque..... ohm 0,00075 0,002
 Mínima capacidad de batería recomendada
 - Empape frio @ 0 a 32-F (-18 a 0-C)..... 0°F CCA 800 400

Emisión

Emisión de gases por GB 20891-2007, a 1500 rpm:
 - Peso específico NOx..... g/kW*h 9,2
 - Peso específico HC..... g/kW*h 1,3
 - Peso específico CO..... g/kW*h 5,0
 -Peso específico Partículas..... g/kW*h 0,54
 Emisión de gases por GB 20891-2007, a 1800 rpm:
 - Peso específico NOx..... g/kW*h 9,2
 - Peso específico HC..... g/kW*h 1,2
 - Peso específico CO..... g/kW*h 5,0
 -Peso específico Partículas..... g/kW*h 0,54

Opción valoración de combustible utilizado para estos datos: FR93269

Velocidad del controlador del motor RPM
 Ralentí del motor RPM
 Potencia de salida del motor bruto.....kW
 Velocidad del pisto. m/s
 Caballos de fuerza de la fricción.....kW
 Flujo del motor de agua al motor Litros/sec
 Flujo del aire de entrada.Litros/sec
 Temperatura del gas de salida.°C
 Flujo del gas de salida..... Litros/sec
 Calor irradiado al ambiente..... kW
 Disipación de calor para el refrigerante. ... kW
 Disipación de calor para el combustible. .. kW

STANDBY POWER		PRIME POWER	
1.800	1.500	1.800	1.500
750-850	750-850	750-850	750-850
132	116	120	106
7.2	6	7.2	6
16.4	12.7	16.4	12.7
2.4	2.0	2.4	2.0
142	118	140	112
406	334	381	305
580	570	540	540
23.3:1	22.4:1	25.7:1	23.4:1
20	18	18	16
71	66	63	59
112	94	96	82



Todos los datos certificados dentro de un 5%
TBD = Se decidirá N/A= No aplicable N.A= No disponible
Todas los datos están sujetos a cambios sin previo aviso, disculpe las molestias
Dongfeng Cummins Engine Co., Ltd.